



MEDIENINFORMATION

Der Unterschrankszug erreicht ein neues Level

Mit VS SUB® Larder haben Sie einen Lauf!

Pordenone, 12.10.2021– Wann sich hochwertige Küchen abheben? Wenn Design und Funktion durchgängig erlebbar sind – und zwar bis in den inneren Kern. Und genau dort befindet sich die Vauth-Sagel Innovation VS SUB® Larder. Das Auszugssystem für Küchenunterschränke kann getrost als „Kleiner Bruder“ des bereits etablierten und erfolgreichen Hochschrankszugs VS TAL® Larder bezeichnet werden. Denn die bestechenden Features sind auf demselben Qualitätslevel: synchronisierte Auszugsbewegung, Hydro-Dämpfungssystem und eine wegweisende Auszugsdämpfung.

„Wir sind mit unseren Führungssystemen funktional an die globale Spitze gerückt. Auch mit dem VS SUB® Larder beweisen wir diesen Anspruch und haben nicht vergessen, dass es nicht allein die Funktion ist, die die Kunden zu schätzen wissen, sondern ein komplettes Nutzungserlebnis.“ erklärt Vauth-Sagel Geschäftsführer Claus Sagel den Anspruch an das neue Auszugssystem.

Der VS SUB® Larder ist in der Standardausführung mit zwei oder drei Ablageelementen in den Vauth-Sagel Designvarianten Planero, Classic, Saphir und Premea erhältlich. Die unterste Ebene bildet immer ein Ablageelement, die 2. Ebene kann mit Modulen des VS ADD® Flex Baukastens ausgestattet werden, von beiden Seiten bespielt werden und somit unterschiedliche Funktionen erfüllen.

Ein weiteres Detail bezieht sich auf die Einsätze – sie können innerhalb des vorhandenen Lochrasters in verschiedenen Höhen eingesetzt werden. Die bevorzugten Einsatzbereiche sind Küche und Hauswirtschaftsraum. Im Zusammenspiel mit der flexiblen Baukastenlösung VS ADD® Flex bringt Vauth Sagel nicht nur Ordnung in den Innenraum, sondern sorgt auch für hohe und geräuschlose Funktionalität. Die einzelnen Einsätze lassen sich zu individuellen Themensets kombinieren und machen aus dem neuen Unterschrankszug VS SUB® Larder eine perfekt auf seine Umgebung angepasste Stauraumlösung.



MEDIENINFORMATION

VAUTH-SAGEL:

Zeitgemäße und innovative Stauraumlösungen. Dafür steht Vauth-Sagel im Kern seit mehr als 55 Jahren. Das inhabergeführte Familienunternehmen stellt bei all seinen Systemkomponenten den Wunsch des Menschen nach möglichst hohem Komfort in den Mittelpunkt. Danach richten sich die Kompetenzbereiche Entwicklung, Fertigung und Vertrieb – Tag für Tag. Die Kernkompetenz im Bereich der Küchen- und Möbelindustrie hat sich längst auch auf moderne Wohnkomponenten übertragen. Und das motiviert die mehr als 1.000 Beschäftigten dazu, jedes Jahr mehr als 85 Millionen Produkte mit dem Qualitätsmerkmal „Made in Germany“ herzustellen. Neben der langjährigen materialübergreifenden Kompetenz gibt es noch weitere Merkmale, die dafür sorgen, dass die weltweiten Kunden von Vauth-Sagel den entscheidenden Schritt voraus sind: „Hochwertige Systemlösungen für Lebensräume schaffen. Und das für alle Menschen“ – dieses Versprechen basiert auf zukunftsweisenden Impulsen bei Produktgestaltung und -ausstattung. DAS alles ist Vauth-Sagel!

VAUTH-SAGEL MEDIENABTEILUNG

Angelika Weidling
Mail: media@vauth-sagel.de